


Sevilla, 6 de septiembre de 2024

El Comité de selección para la cobertura temporal, mediante oferta genérica al SAE, de un/a Jefe/a Departamento de Contabilidad (oferta de empleo 01-2024-21402), hace pública la puntuación total provisional obtenida por las candidaturas que han participado en el proceso. Se abre un plazo de tres (3) días hábiles para la presentación de alegaciones, que deberán hacerse a través del correo electrónico gestiondepersonas.iaph@juntadeandalucia.es. La estimación o desestimación de las alegaciones presentadas será notificada mediante el envío de un correo electrónico a las personas alegantes.

PUNTUACIONES TOTALES PROVISIONALES				
DNI	VALORACIÓN MÉRITOS (Máx. 3,5 ptos.)	PRUEBA PSICOTÉCNICA (Máx. 1 pto.)	PROYECTO Y COMPETENCIAS (Máx. 5.5 ptos.)	TOTAL (Máx. 10 ptos)
***0248**	3,000	0,600	3,320	6,920
***5501**	0,000	0,950	3,000	3,950
***5666**	1,500	0,775	0,940	3,215

Puede verificar la integridad de una copia de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	JUAN JOSE PRIMO JURADO	06/09/2024	
VERIFICACIÓN	Pk2jmZ5Q9AGAXUJWGLLVVDYH29P8J3C	PÁG. 1/1	